



# ATLAS MIG

## SZYBKOWIĄZĄCA ZAPRAWA KLEJĄCA DO PRZYKLEJANIA PŁYTEK CERAMICZNYCH DO STOSOWANIA WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ

### ZASTOSOWANIE

ATLAS MIG jest specjalistyczną zaprawą klejącą przeznaczoną do przyklejania ściennych i podłogowych płytek ceramicznych (glazura, terakota, klinkier, gres) oraz nienasiąkliwych płytek cementowych, betonowych i z kamienia naturalnego. Stosuje się ją zwłaszcza w przypadkach, gdy konieczne jest szybkie wykonanie i przekazanie do użytkowania okładziny ceramicznej, np. w trakcie remontów korytarzy lub innych pomieszczeń, których nie można na dłużej wyłączyć z eksploatacji. Podłoże dla zaprawy ATLAS MIG mogą stanowić: tynk cementowy, cementowo-wapienny, gipsowy, beton, gazobeton, jastrych cementowy bądź anhydrytowy oraz surowe powierzchnie wykonane z cegiel, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź wapienno-piaskowych. Zaprawę można używać wewnątrz i na zewnątrz budynku, stosując warstwę o grubości 2-5 mm.

### WŁAŚCIWOŚCI

ATLAS MIG jest gotową, suchą mieszanką najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszywa i środków modyfikujących. Odnacza się dobrą plastycznością oraz przyczepnością do różnego rodzaju materiałów budowlanych, co czyni go wyrobem o uniwersalnym zastosowaniu. Szybki czas wiązania zaprawy pozwala na użytkowanie okładziny (wchodzenie na nią i spoinowanie) już po około 4 godzinach od przyklejenia płytek. Dzięki swoim parametrom roboczym jest produktem wydajnym, bardzo wygodnym i łatwym w użyciu. Zgodny z zaleceniami, optymalny dobór konsystencji i grubości warstwy sklejania (dla danych warunków stosowania zaprawy) eliminuje efekt spływu świeżo przyklejonej płytki. Zaprawa ATLAS MIG jest wyrobem mrozo- i wodoodpornym.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Nierówności podłoża, które uniemożliwiają zastosowanie prawidłowej grubości warstwy zaprawy ATLAS MIG (2-5 mm), należy korygować używając materiałów zalecanych do tego typu prac, na przykład: ZAPRAWY WYRÓWNUJĄCEJ ATLAS, ZAPRAWY TYNKARSKIEJ ATLAS, podkładu ATLAS TEN 10 itp. Nadmierną chłonność podłoża należy zredukować, stosując emulsię gruntującą ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. W przypadku konieczności klejenia płytek na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności, polegającą na przyklejeniu płytki i sprawdzeniu połączenia po 48 godzinach. Wykonując okładziny na stabilnych i usztywnionych sklejanych wodoodpornych, bezpośrednio na powierzchni starej glazury lub na podłożach wykonanych w systemach ogrzewania podłogowego lub ściennego, należy stosować zaprawę klejącą o zwiększonej elastyczności i przyczepności ATLAS PLUS lub zaprawę ATLAS MIG, przygotowaną z dodatkiem EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS.

### PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie suchej mieszanki do naczynia z odmierzoną ilością wody (w proporcji około 0,22 l wody na 1 kg suchej zaprawy) i wymieszanie, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynnność tę najlepiej wykonać mechanicznie, za pomocą wiertarki z mieszadłem. Zaprawa nadaje się do użycia po upływie 5 minut i po ponownym wymieszaniu. Przygotowaną zaprawę należy wykorzystać w ciągu ok. 1 godziny. Stosując zaprawę z dodatkiem EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS, należy wysypać ją do wodnego roztworu emulsji, zachowując proporcję – 10 kg suchej mieszanki ATLAS MIG na roztwór przygotowany z 1 kg EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS i 1,7 litra wody. Dalsze czynności należy wykonać tak, jak w poprzednim przypadku. Zaprawę przygotowaną z dodatkiem EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS należy zużyć w ciągu ok. 30 minut.

### SPOSÓB UŻYCIA

Zaprawę ATLAS MIG stosuje się w cienkowarstwowej metodzie układania płytek. Należy nanieść ją na przygotowane podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku), używając pacy ząbkowanej. Nie należy jednorazowo nakładać zaprawy na zbyt dużą powierzchnię, ponieważ po rozprowadzeniu zachowuje swoje właściwości klejące przez około 10-30 minut (w zależności od parametrów podłoża i otoczenia). Aby sprawdzić, czy możliwe jest jeszcze przyklejenie płytek, zaleca się przeprowadzenie testu poprzez przyciśnięcie palców ręki do nałożonej wcześniej zaprawy. Jeżeli klej pozostał na palcach, można przyklejać płytki. Jeśli palce okazały się czyste, należy usunąć starą warstwę kleju i nanieść nową. Po rozprowadzeniu zaprawy należy przyłożyć płytkę i dokładnie docisnąć ją do podłoża. Ilość zaprawy nanoszonej na podłoże powinna być tak dobrana, aby po docięnięciu płytki powierzchnia jej styku z klejem była równomierna i możliwie jak największa (min. 2/3 powierzchni płytki). W przypadku płytek układanych na podłogach oraz okładzin wykonanych na zewnątrz zaleca się, aby powierzchnia sklejania była całkowita. Czas korygowania położenia płytki wynosi około 10 minut od momentu jej docięnięcia. Jeżeli zaplanowano fugowanie okładziny, to w trakcie wykonywania prac należy na bieżąco usuwać ze spoin nadmiar zaprawy klejącej, pojawiającej się przy dociskaniu płytek. Użytkowanie posadzki oraz spoinowanie okładziny można rozpocząć nie wcześniej niż po 4 godzinach od przyklejenia płytek. W przypadku zastosowania zaprawy ATLAS MIG z dodatkiem EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS czas użytkowania wydłużyć się może do ok. 6 godzin. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po upływie 3 dni. Nie należy moczyć płytek przed klejeniem!

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. **Uwaga:** zwiększona wilgotność powietrza oraz niska temperatura powodują wydłużenie czasu wiązania zaprawy.

### ZUŻYCIE

Średnio zużywa się 1,5 kg zaprawy na 1 m<sup>2</sup>, na każdy 1 mm grubości warstwy sklejania. W praktyce zużycie zależy od stopnia równości podłoża i rodzaju zastosowanych płytek.

### PRZYBLIŻONE ZUŻYCIE ZAPRAWY DLA WYBRANYCH RODZAJÓW PŁYTEK

Rodzaj płytki	Wielkość zębów pacy	Grubość warstwy sklejania	Przybliżone zużycie (w kg/m <sup>2</sup> )
Płytki małego formatu (do 10x10cm) o gładkiej lub lekko profilowanej powierzchni spodu.	4,0 mm	ok. 2,0÷3,0 mm	2,1÷4,5
Płytki średniego formatu (pow. 25x25 cm) o lekko profilowanej powierzchni spodu.	6,0÷8,0 mm	ok. 2,5÷4,0 mm	2,65÷6,0
Płytki dużego formatu (pow. 30x30 cm) o średnio profilowanej powierzchni spodu.	8,0÷10,0 mm	ok. 3,5÷5,0 mm	3,7÷7,5

### NARZĘDZIA

Wiertarka z mieszadłem, gładka i ząbkowana paca stalowa. Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

### OPAKOWANIA

Worki papierowe: 25 kg.  
Paleta: 1050 kg w workach 25 kg.

### PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

### UWAGA

Produkt drażniący. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza, pokazać opakowanie lub etykietę. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

### DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki: .....	ok. 0,22 l wody na 1 kg zaprawy
.....	ok. 5,5 l wody na 25 kg zaprawy
Czas gotowości zaprawy do pracy.....	ok. 1 godziny,
.....	ok. 0,5 godziny przy zastosowaniu EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS
Czas otwarty pracy .....	min. 30 minut
Czas korygowania płytki .....	10 minut
Temperatura przygotowania zaprawy .....	od +5°C do +25°C
podłoża i otoczenia w trakcie prac .....	od +5°C do +25°C
Oporność na temperatury w trakcie użytkowania.....	od -20°C do +60°C
Użytkowanie posadzki (możliwość ruchu pieszego).....	po 4 godzinach
Spoinowanie .....	po 4 godzinach
Min. grubość warstwy zaprawy .....	2 mm
Max. grubość warstwy zaprawy .....	5 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu .....	≤ 0,0002%

PN-EN 12004:2002/A1:2003		
Przyczepność przy rozciąganiu	Cementowa zaprawa szybkowiązająca, o zmniejszonym spływie i wydłużonym czasie otwartym	Typ C1FTE
	początkowa	Typ C1FTE (≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> )
	wczesna (po czasie nie dłuższym niż 24 h)	
	po starzeniu termicznym	
	po zanurzeniu w wodzie	
	po cyklach zamrażania i odmrażania	
Czas otwarty – przyczepność po czasie otwartym nie krótszym niż 30 minut	C1FTE	
Spływ	C1FTE	

Wyrób spełnia wymagania PN-EN-12004:2002/A1:2003 dla kleju klasy C1FTE.

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH nr HK/B/0525/02/2005.

Wyrób posiada Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr ITB – 001/Z.

